

Załącznik Nr 5 - Objętość frezowania

PIKIETAŻ	ODLEG	STRONA LEWA		STRONA PRAWA		RAZEM	
		POWIERZCH.	OBJĘTOŚĆ	POWIERZCH.	OBJĘTOŚĆ	POWIERZCH.	OBJĘTOŚĆ
120.63		0.0000		0.0000		0.0000	
	25.00		0.0000		-0.0312		-0.0312
145.63		0.0000		-0.0025		-0.0025	
	24.91		0.0000		-0.0598		-0.0598
170.54		0.0000		-0.0023		-0.0023	
	25.01		0.0000		-0.1638		-0.1638
195.55		0.0000		-0.0108		-0.0108	
	24.96		0.0000		-0.1735		-0.1735
220.51		0.0000		-0.0031		-0.0031	
	24.98		0.0000		-0.0387		-0.0387
245.49		0.0000		0.0000		0.0000	
	25.18		0.0000		-2.2209		-2.2209
270.67		0.0000		-0.1764		-0.1764	
	24.74		0.0000		-2.2254		-2.2254
295.41		0.0000		-0.0035		-0.0035	
	25.10		0.0000		-0.0439		-0.0439
320.51		0.0000		0.0000		0.0000	
	24.92		0.0000		-1.4503		-1.4503
345.43		0.0000		-0.1164		-0.1164	
	24.79		0.0000		-1.4428		-1.4428
370.22		0.0000		0.0000		0.0000	
	25.02		0.0000		0.0000		0.0000
395.24		0.0000		0.0000		0.0000	
	24.94		0.0000		0.0000		0.0000
420.18		0.0000		0.0000		0.0000	
	24.69		0.0000		-0.0580		-0.0580
444.87		0.0000		-0.0047		-0.0047	
	25.28		0.0000		-0.0594		-0.0594
470.15		0.0000		0.0000		0.0000	
	24.78		0.0000		0.0000		0.0000
494.93		0.0000		0.0000		0.0000	
	25.18		0.0000		0.0000		0.0000
520.11		0.0000		0.0000		0.0000	
	25.03		0.0000		0.0000		0.0000
545.14		0.0000		0.0000		0.0000	
	24.80		0.0000		0.0000		0.0000
569.94		0.0000		0.0000		0.0000	
	24.65		-1.7699		-1.2966		-3.0665
594.59		-0.1436		-0.1052		-0.2488	
	25.15		-3.6505		-2.2031		-5.8536
619.74		-0.1467		-0.0700		-0.2167	
RAZEM FREZOWANIE			-5.4204		-11.4674		-16.8878